



广东千岛智能设备科技有限公司

地址：东莞市长安镇涌头涌盛东路6号

电话：0769-85349400 81552095 82282230

传真：0769-81760795

邮箱：qd@qdgrinder.com

网址：www.qdxf86.com



如有部分产品规格变更，恕不另行通知
2021.6

善做非标刀具的
高效率磨床



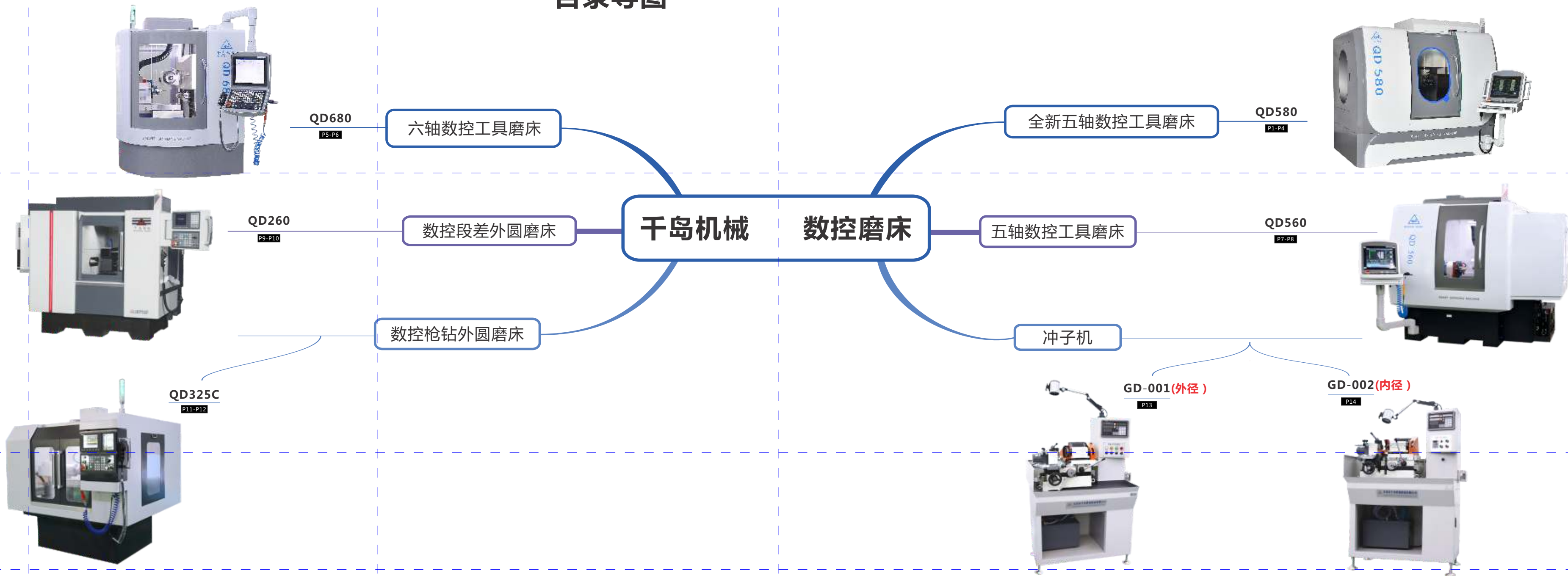
广东千岛智能设备科技有限公司

A pair of hands is shown from the bottom, cupping a mound of dark, rich soil. A small, young green plant with several leaves is growing out of the soil. The background is a soft-focus image of a forest with many trees and green foliage, creating a sense of nature and growth.

一起成长

与中国刀具企业共同进步

目录导图





您的需求

始终是我们关注的核心

符合您需求的才是更好的!



全心全意为客户服务
您在意的，也是我们在意的

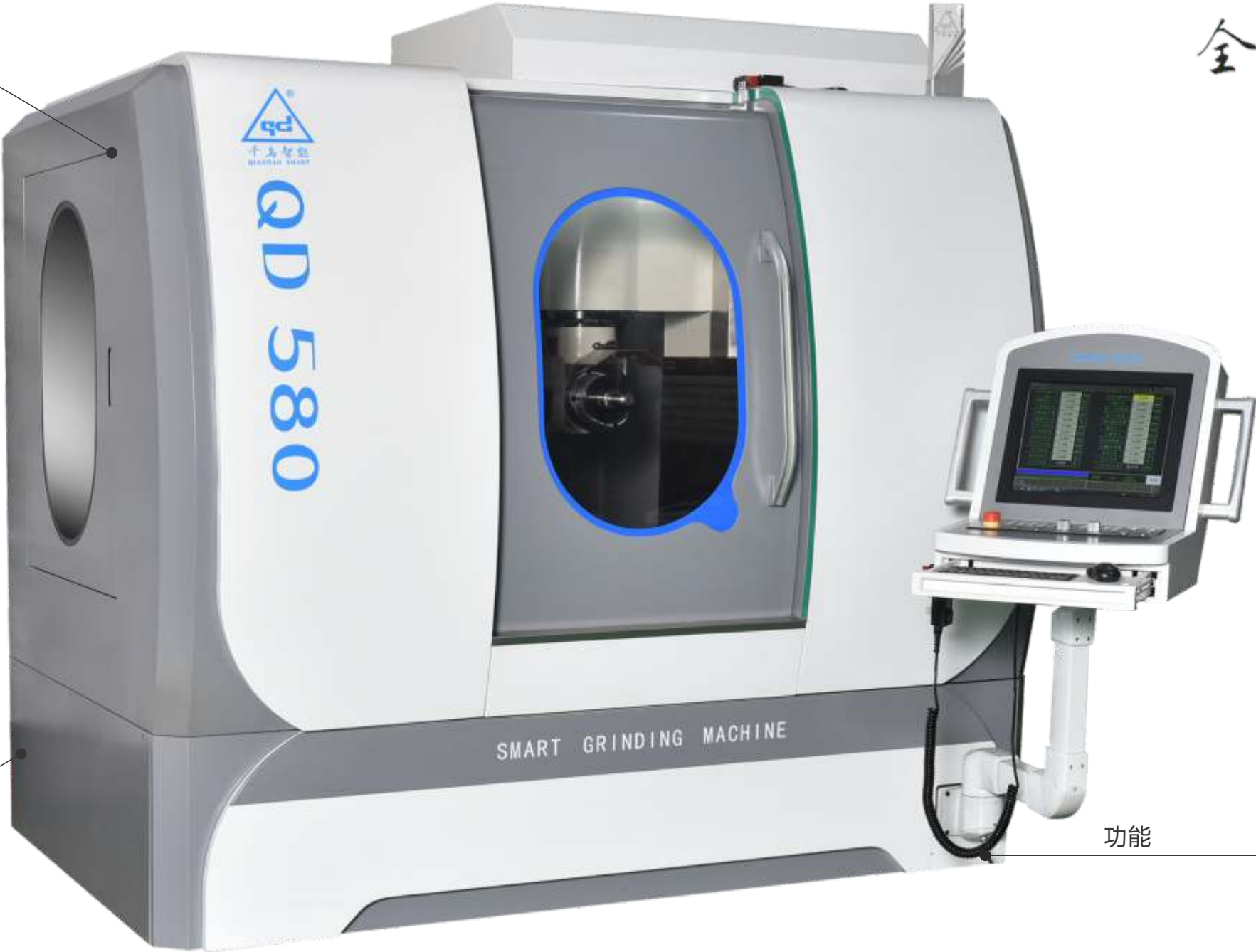
全新一代五轴数控工具磨床

部分刀具展示：



可完成多种刀具磨削，实现平滑的磨削曲线

功能



可选配机械手

主轴电机

床身

智能机械手，可自动上下料加工，精度高，可大幅度提高工作效率



大扭力直驱电机
精确、高效率

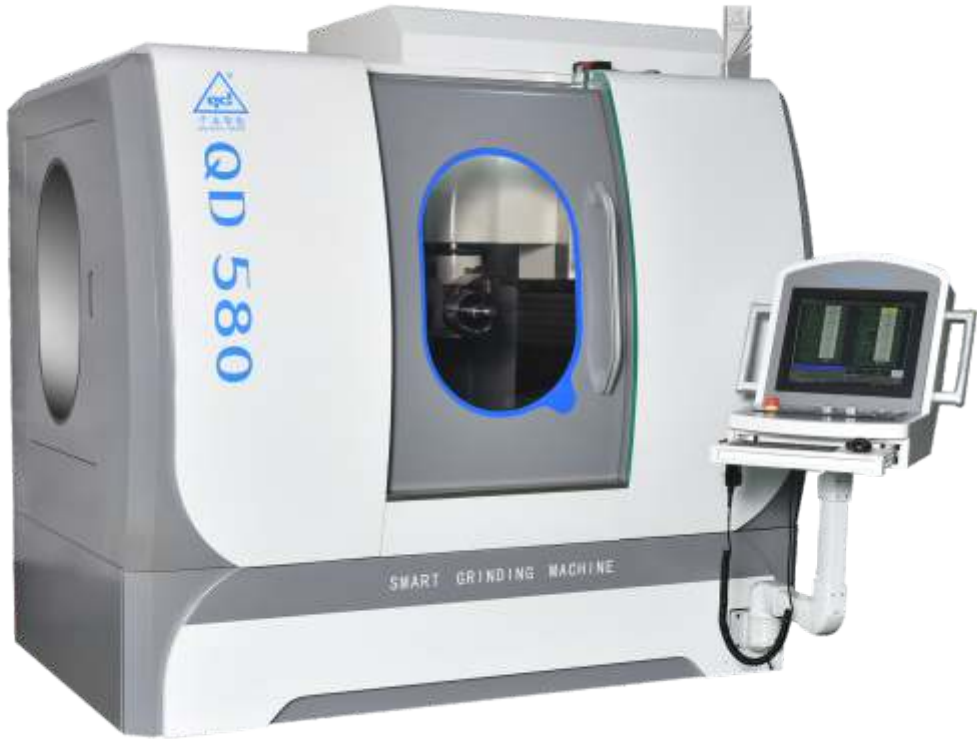


高刚性床身，经应力消除
为高效磨削建立基础



五轴数控工具磨床

QD580



QD580是千岛公司研发的新一代五轴五联动数控工具磨床，具有外观简约、时尚、友好，床身结构科学稳定，加工精度好，磨削效率高的特点。适用于生产或修磨铣削类刀具、钻削类刀具、成型刀具等,是一款善做非标刀具的高效率磨床。

■ 技术参数

内容	数据
数控系统	新代210MA-5E
最大加工工件直径	200mm
磨削最大工件长度	200mm
最大加工工件槽深	20mm
磨头最大功率（直驱电主轴）	18KW
砂轮尺寸（CBN/金钢石）	Φ50~Φ200mm
磨头主轴转速（变频调速）	0-8000rpm
磨头垂直升降行程(Y轴)	350(-100~250)mm
工作台行程X轴/Y轴/Z轴	X: 520 / Y: 540 / Z: 350mm
直线轴快速移动速度	10m/min
工件主轴转速(A轴)	200rpm
A轴旋转范围	360°
A轴主轴孔锥度	ISO50
气动夹紧工件范围	2-25mm
雄克夹头夹紧工件范围	3-32mm
磨头摆动最高转速(C轴)	75rpm
C轴旋转范围	320°(-225°~95°)
工件主轴中心高	135mm
工件主轴径向跳动	≤0.005mm
磨头主轴径向跳动	≤0.005mm
气缸夹紧力调整范围	440-480kg
直线轴分辨率	0.001mm
旋转轴分辨率	0.001°
电源	AC 380V 50HZ 三相
机床总功率	28KW
机床外形尺寸	2.2×1.6×2.4m
机床重量(约)	5T



用心的努力
磨削工程师不断优化磨削方案

磨削效果眼见为实、欢迎前来打样,咨询。

六轴数控工具磨床

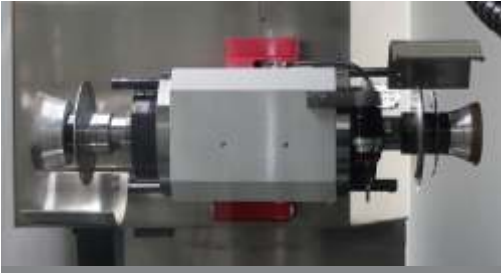
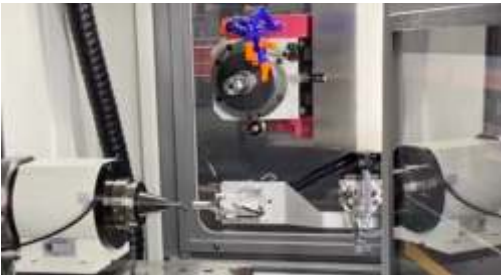
QD680



工作精度

磨削工件圆跳动≤0.005mm工件表面粗糙度≤Ra0.2

QD680是千岛公司新研发的六轴五联动数控工具磨床,是一款性能优良的高精度刀具磨床,QD680适用于IT、汽车、航空、医疗行业生产Φ3-12mm的圆形或者非圆形切削刀具机床圆弧造型,全封闭外观,悬臂式操作面板,人机界面友好,天然大理石构件,稳定性好。机床采用高精度直驱变频电主轴,主轴有两组砂轮法兰,砂轮组可快速换位,工件自动夹紧。



技术参数

内容	数据	内容	数据
数控系统	新代210MA-5E	夹头夹紧工件范围	3-12mm
最大加工工件直径	200mm	磨头摆动最高转速(C轴)	75rpm
磨削最大工件长度	150mm	C轴旋转范围	175° (+160°~ -15°)
最大加工工件槽深	10mm	工件主轴中心高	140mm
最大工件重量	10Kg	工件主轴径向跳动	≤0.005mm
磨头最大功率 (直驱电主轴)	11KW	磨头主轴径向跳动	≤0.005mm
砂轮尺寸(CBN/金刚石)	Φ50 ~ Φ200mm	气缸推力范围	800-1000kg
磨头主轴转速(变频调速)	1000-8000rpm	直线轴分辨率	0.001mm
磨头垂直升降行程(Z轴)	320(-100 ~ 220)mm	旋转轴分辨率	0.001°
工作台行程X轴/Y轴/Z轴	X : 285 / Y : 300 / Z : 320	冷却泵功率	3P
直线轴快速移动速度	10m/min	冷却箱容积	150 L
工件主轴转速(A轴)	200rpm	电源	AC 380V 50HZ 三相
A轴旋转范围	∞	机床总功率	15KW
自动夹紧工件范围	3-12mm	机床外形尺寸	1600×1550×2100mm
		机床重量	3.5T

五轴数控工具磨床

QD560



QD560是千岛公司新研发的五轴五联动数控工具磨床，是一款高性价比刀具磨床，适用于生产或修磨各类**铣削类刀具、钻削类刀具、成形刀具**等。机床采用高精度、同步直驱变频电主轴，主轴有两组砂轮法兰每组法兰可同时装2~4片砂轮，根据磨削工艺，砂轮组换位快捷，可充分满足各种刀具磨削需求。机床采用全封闭外观(正面活动拉门、左右两侧设有维修门)、摆臂式操控面板、手持电子手轮、专用启停按钮、配置自动油冷机及工件冷却控制装置、配置自动润滑装置及吸雾接口、报警蜂鸣器、配置电器箱冷却空调使机床的操作、保养、维护变动简单方便。 工件主轴采用dd直驱，肖柏林夹头体及筒夹，工件自动夹紧。机床造型简洁，人机界面友好，天然大理石构件，稳定性好。

技术参数

内容	数据	内容	数据
数控系统	新代210MA-5E	夹头夹紧工件范围	3~20mm
最大加工工件直径	200mm	磨头摆动最高转速(C轴)	30rpm
磨削最大工件长度	170mm	C轴旋转范围	325° (+230° ~ -95°)
最大加工工件槽深	10mm	工件主轴中心高	150mm
最大工件重量	10Kg	工件主轴径向跳动	≤0.005mm
磨头最大功率（直驱电主轴）	11KW	磨头主轴径向跳动	≤0.005mm
砂轮尺寸(CBN/金刚石)	Φ50 ~ Φ200mm	气缸推力范围	500-580kg
磨头主轴转速(变频调速)	1000-8000rpm	直线轴分辨率	0.00lmm
磨头垂直升降行程(Z轴)	360(-100 ~ 220)mm	旋转轴分辨率	0.001°
工作台行程X轴/Y轴	X : 460 / Y : 400	电源	AC 380V 50HZ 三相
直线轴快速移动速度	15m/min	机床总功率	15KW
工件主轴转速(A轴)	500rpm	机床外形尺寸	1700×1520×2100mm
A轴旋转范围	∞	机床重量	4T
		自动夹紧工件范围	3~20mm



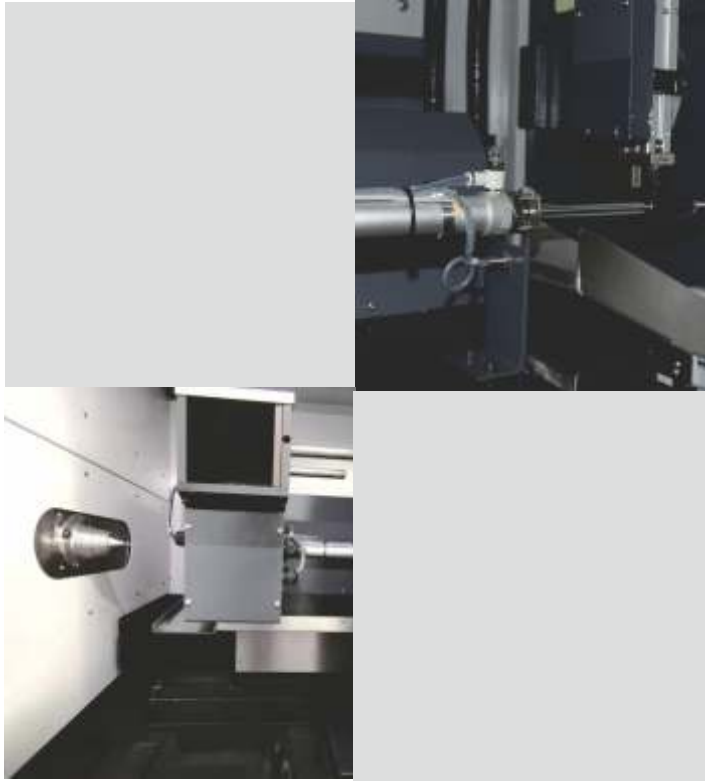
数控段差外圆磨床

QD260数控段差外圆磨床，适用圆棒类工件外圆及锥面磨削、特别适用于刀具制造厂以及零件生产企业对刀具制造坯料段差外圆及过度锥面的磨制。

- 机床设计有人机对话界面，变量编程、操作简单、方便快捷。工件自动上下料，探针检测定位、可快速实现零件上下料功能，实现一人看管多机或通过系统管理实现无人化操作。机床导轨采用精密滚柱导轨副传动，刚性高、负荷大；电柜配置空调冷却系统，电气元件恒温工作，以提高所有元件的稳定性、寿命及可靠性。机床全密封防护，前设推拉门，两侧及后方设维修门，装夹维修方便易行。设置有吸雾装置、灭火装置，环保、安全。

技术参数

内容	数据
工作台左右移动行程 Z轴	225mm
工作台前后移动行程 X轴	225mm
头架额定转速	1500rpm
头架电机功率	3.3KW
砂轮主轴转速	3000~6000rpm
砂轮主轴功率	7.5KW
砂轮规格	φ200xφ31.75x(10-35)
工件磨削直径范围	3~12mm
工件磨削长度范围	≤100mm
工件主轴跳动	<0.005mm
砂轮主轴跳动	<0.005mm
机床尺寸	1.6×1.43×1.7m
机床重量	2T



数控段差外圆磨床 QD260



思想一致 步调才能一致
步调一致 团队才有合力

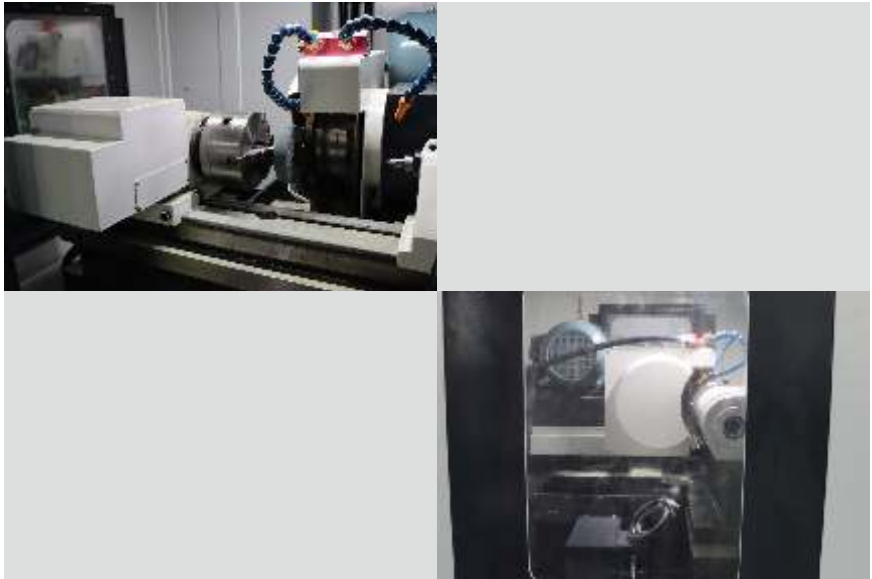


数控枪钻外圆磨床

QD325C



QD325C采用的是头尾两顶的结构方式同时可配置专用夹具自动刃磨外径Φ3~Φ38mm，最大长度小于300mm的刀具外圆、外锥面，枪钻的各类油隙槽等刀具品类。



技术参数

数控系统及伺服单元	SYNTEC system
砂轮架左右移动有效行程X轴	350mm
砂轮架前后移动有效行程Y轴	180mm
砂轮轴转速（变频调速）	1000 ~ 3000rpm
砂轮线速度	18 ~ 54m/s
砂轮主轴功率	4KW
砂轮尺寸（金刚石砂轮）	350*127*20/65
工件头架中心高	105mm
工件头架A轴转速（变频调速）	0-500rpm
工件头架锥孔	ISO50
工作台水平面内调整角度	+10°/-10°每格读数值为0.5°
工件头架水平面内调整角度	+70°/-70°每格读数值为1°
工件磨削直径范围	Φ2 ~ Φ120mm
工件磨削最大长度	300mm
工件主轴径向跳动	≤0.005mm
磨头主轴径向跳动	≤0.005mm
两顶尖磨削完整外圆真圆度	≤0.002mm
X轴分辨率	0.001mm
Y轴分辨率	0.001mm
机床外形尺寸	1800×1650×1750mm
机床重量	2.5T

精密外径冲子研磨机
GD-001



■ 标准附件

- 砂轮
- 砂轮法兰
- 法兰垫片
- 工具箱及其配件
- 圆弧，平面修刀座
- 角度修刀座

■ 特殊附件

- 改装双滚轮间隙130mm
(注:加装扶料中心架可夹持工件最长400mm)
- 冷却装置
- 吸尘器
- 光学尺
- 可旋转之滚轮头，旋转角度±45
- 滚轮头扶料中心架
- 改装夹持工件加长直径 1-45mm
- 可订制筒夹式、三爪式和数控式

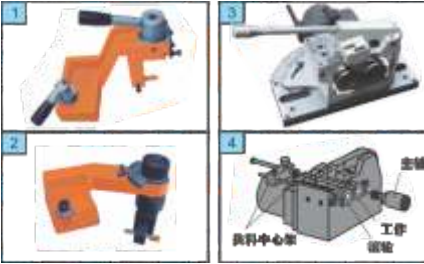
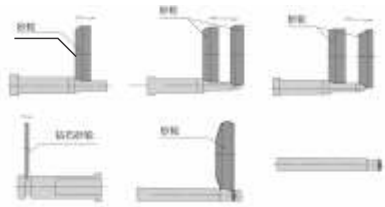
本机台适用对象

- 冲头
- 喷嘴
- 微小心轴
- 相关零组件微小外径研磨

■ 技术 参数

内容		数据
可夹持工件直径		Φ1-25 mm
最大行程前后		40mm
最大行程左右		70mm
工作头转速		150rpm
工作头旋转角度		±5°
主轴转速		6500 rpm
主轴马达		0.75/可改1.1kw
机械尺寸		1000×600×1500mm
机器重量(约)		380kg
加工范围(外径)		Φ0.3-25mm
砂轮尺寸		Φ100×25.4×20mm

样品 Sample



精密内径冲子研磨机
GD-002



■ 标准附件

- 弹性筒夹
- 螺帽
- 工具箱及其配件

■ 特殊附件

- 改装双滚轮间隙130mm
(注:加装扶料中心架可夹持工件最长400mm)
- 冷却装置
- 吸尘器
- 光学尺
- 可旋转之滚轮头，旋转角度±45
- 滚轮头扶料中心架
- 改装夹持工件加长直径 1-45mm
- 可订制筒夹式、三爪式和数控式

本机台适用对象

- 导套
- 工业用针棒
- 家庭用针棒
- 弹性筒夹
- 陶瓷油嘴内孔
- 陶瓷导套
- 相关零组件微小内孔研磨

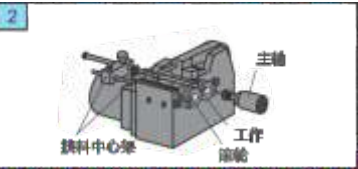
钻石磨棒

优异的切削力表现，可依照不同研磨需求设计产品。

■ 技术 参数

内容		数据
可夹持工件直径		Φ1.0-25mm
最大行程前后		40mm
最大行程左右		70 mm
工作头转速		0-180 rpm
工作头旋转角度		±5°
主轴转速		0-20000rpm
主轴马达		0.75KW
机械尺寸		1000×600×1500mm
机器重量(约)		390kg
加工范围(内径)		Φ0.5-20mm

样品 Sample



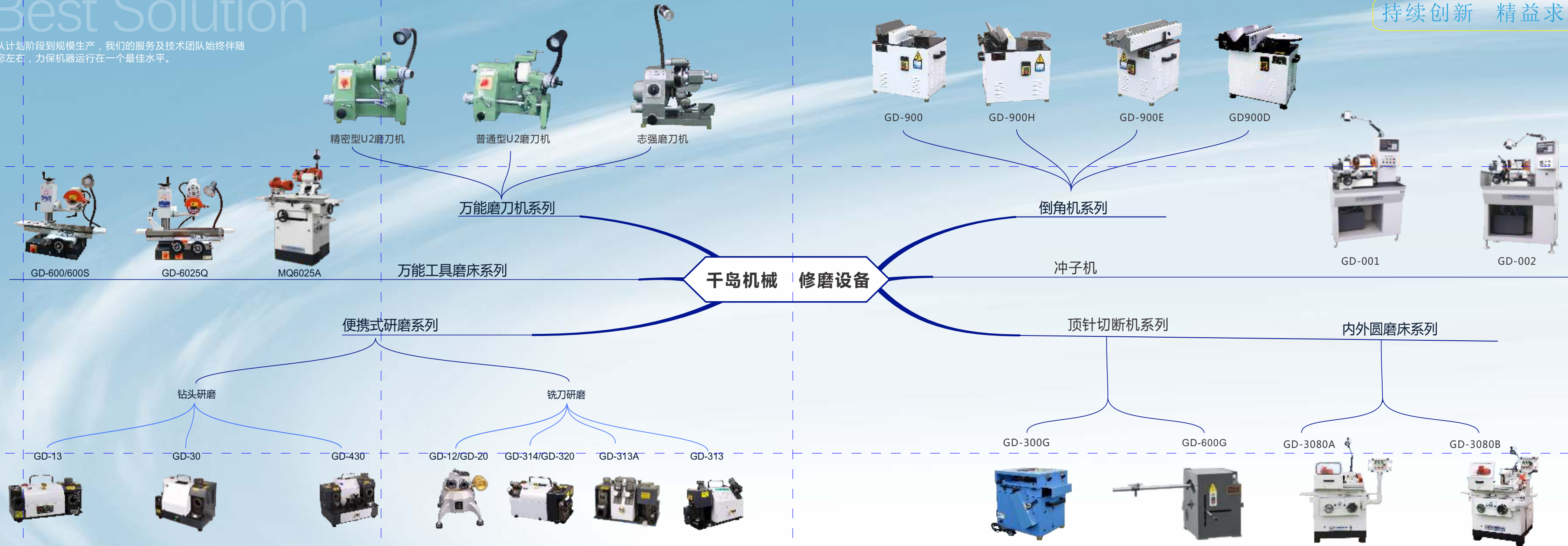
整洁车间
精细生产



Best Solution

从计划阶段到规模生产，我们的服务及技术团队始终伴随您左右，力保机器运行在一个最佳水平。

持续创新 精益求精



持续创新
精益求精